



<https://automatyka.shop.pl> 796750923
systemy@gatematic.eu



Zestaw do bram przesuwnych TW90/600/HS o ciężarze do 600 kg ze słupkiem RAL7016 850 mm

Producent: ROGER

Czas wysyłki: 3 dni

Cena

5 540,00 PLN

Opis produktu

Zestaw Roger Technology TW90/600/HS gotowy do montażu ze słupkiem kolor RAL7016 mat o wysokości 850 mm. Komplet automatyki z akcesoriami przeznaczony do bram przesuwnych o ciężarze do 600 kg. Napęd silnik bezszczotkowy BRUSHLESS 24v o wysokiej kulturze pracy z wbudowaną centralą serii B70/1T bez wyłączników krańcowych. Jako opcja magnetyczne wyłączniki krańcowe. Spowolnienia przy starcie i zatrzymaniu. Wykrywanie przeszkód. Przekładnia metalowa - ślimacznica z brązu. Komplektacja zestawu dostosowana do łatwego montażu. Jest to nowa linia napędów do bram przesuwnych w wersji HIGH SPEED.

W SKŁAD ZESTAWU KIT TW90/600/HS WCHODZĄ:

1. Napęd TW90/600/HS z silnikiem BRUSHLESS 24V HIGH SPEED z wbudowaną centralą sterującą B70/1T oraz cyfrowym enkoderem absolutnym - 1kpl,
2. Radioodbiornik 2-kanałowy H93/RX20/I - sztuka,
3. Pilot 2-kanałowy SYNUS2 z kodem zmiennym lub stałym (433,92MHz) - 2 sztuki
4. Komplet fotokomórek z regulowanym okiem M90/F2ES - 1 kpl,
5. Instrukcja instalacji, użytkowania i konserwacji
6. Karta gwarancyjna
7. Słupek ocynkowany RAL7016/850 mm z kompletem materiałów montażowych

CECHY I FUNKCJE:

1. Silnik bezszczotkowy BRUSHLESS 24V w wersji HIGH SPEED
2. Ciężar bramy max. 600 kg
3. Napęd do montażu w słupku
4. Użycie intensywne
5. Przekładnia ze stopów metali, bez plastiku, bez teflonu, bez nylonu!
6. Cyfrowa centrala sterująca B70/1T

7. Wbudowany enkoder absolutny
8. Wysoka kultura pracy
9. Bardzo niskie zużycie energii

PODASTAWOWE FUNKCJE CENTRALI B70/1T:

1. Zasilanie - 230v ac 50hz
2. Akumulatory - opcjonalnie 2 x 4,5Ah
3. Ilość silników 1
4. Zasilanie silnika 36v
5. Zasilanie akcesoriów - 24v, 20w
6. Lampa ostrzegawcza - 24v, 25w
7. Lampka sygnalizująca otwartą bramę
8. Przystosowanie do zewnętrznego magnetycznego wyłącznika krańcowego
9. Enkoder cyfrowy
10. Regulacja siły elektroniczna
11. Ods - regulacja wykrywania przeszkód i siły nacisku
12. Hamowanie / spowalnianie
13. Regulacja czasu manewru
14. Funkcja otwarcia
15. Funkcja częściowego otwarcia
16. Funkcja zamknięcia
17. Automatyczne zamykanie
18. Funkcja krok-krok
19. Funkcja "osoba obecna"
20. Bezpieczeństwo w postaci zatrzymania
21. Bezpieczeństwo w postaci zmiany kierunku biegu

DANE TECHNICZNE NAPĘDU:

1. Maksymalny ciężar bramy: 600 kg
2. Zasilanie sieciowe: 230V AC - 50 Hz
3. Zasilanie silnika: 24V
4. Moc znamionowa: 180W
5. Użytkowanie: Intensywne
6. Siła: 540 N
7. Temperatura pracy: -20°C / +55°C
8. Stopień ochrony: IP44
9. Typ motoreduktora: Samohamowny
10. Prędkość: 5,7 - 25 m/min (0.42 m/s)
11. Wyłączniki krańcowe: wbudowane
12. Centrala sterująca (wbudowana): B70/1T
13. Enkoder: Wbudowany cyfrowy + magnetyczny cyfrowy SENSRED, 4094 impulsów na obrót
14. Moduł koła zębatego zewnętrznego: Z15/mod.4
15. Ilość cykli na dobę (otwieranie/zamykanie - 24h non stop): bez limitu cykli
16. Wymiary: 132 x 138,5 x 470 mm
17. Waga: 7,7 kg

Kupując u nas, macie Państwo pewność, że otrzymujecie w pełni oryginalny produkt od certyfikowanego dystrybutora i instalatora firmy Roger Technology. Tylko taki zakup daje Państwu możliwość reklamacji i naprawy bezpośrednio u producenta za naszym pośrednictwem!